

# Energy Management

Massima efficienza energetica  
per il tuo business



Saving  
energy





# Soluzioni altamente efficienti per rendere il tuo impianto più performante e sostenibile



Lo scenario internazionale sta affrontando una trasformazione profonda del sistema economico in chiave energetica e la gestione dell'**Energy Management** risulta essere un punto chiave nell'ambito delle

politiche di **riduzione delle emissioni** e di **sostenibilità**.

Di fronte a costi energetici sempre più elevati, le aziende hanno compreso l'importanza di adottare un diverso e più efficace **approccio alla gestione dell'energia**.

L'efficiamento energetico è un fattore di estrema importanza per Incomac. Per questo, ci rendiamo parte attiva della transizione energetica attraverso la nostra consulenza ed esperienza, che si traducono in un approccio sistematico, di analisi, monitoraggio e gestione di ogni aspetto legato all'**improvement energetico** dell'azienda.



Questo tipo di gestione energetica si pone degli obiettivi specifici e, allo stesso tempo, risponde a una crescente esigenza di **sostenibilità ambientale e riduzione delle emissioni di CO<sub>2</sub>**.

Il nostro ruolo di Energy Manager non si limita esclusivamente all'obiettivo di risparmio energetico, ma si prefigge una **gestione efficace dell'impianto a 360 gradi**.

Siamo in grado di proporre la soluzione migliore grazie a un'approfondita analisi delle necessità del cliente, unita ad un'esperienza di oltre 45 anni nel campo dell'essiccazione, prendendo innanzitutto in considerazione:



**Fonte  
energetica a  
disposizione**



**Prodotto  
da essiccare**

# Sostenibilità ambientale e riduzione delle emissioni di CO<sub>2</sub>

Scegli Incomac  
come tuo Energy  
Manager





## Consulenza Incomac nell'Energy Management

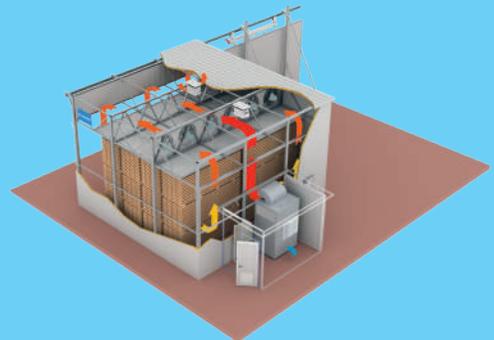


# Essiccazione **convenzionale** o a **condensazione**?

Nel trattamento del prodotto, la tipologia del prodotto stesso è importante, ma non è l'unica variabile che consideriamo quando realizziamo l'offerta. Valutiamo attentamente ogni singolo dettaglio per garantire il **massimo risparmio energetico** e, parallelamente, mediante l'impiego del nostro software **INCOMATH**, siamo in grado di individuare la **soluzione di impianto più adatta alle esigenze del cliente**.



**Cella convenzionale**



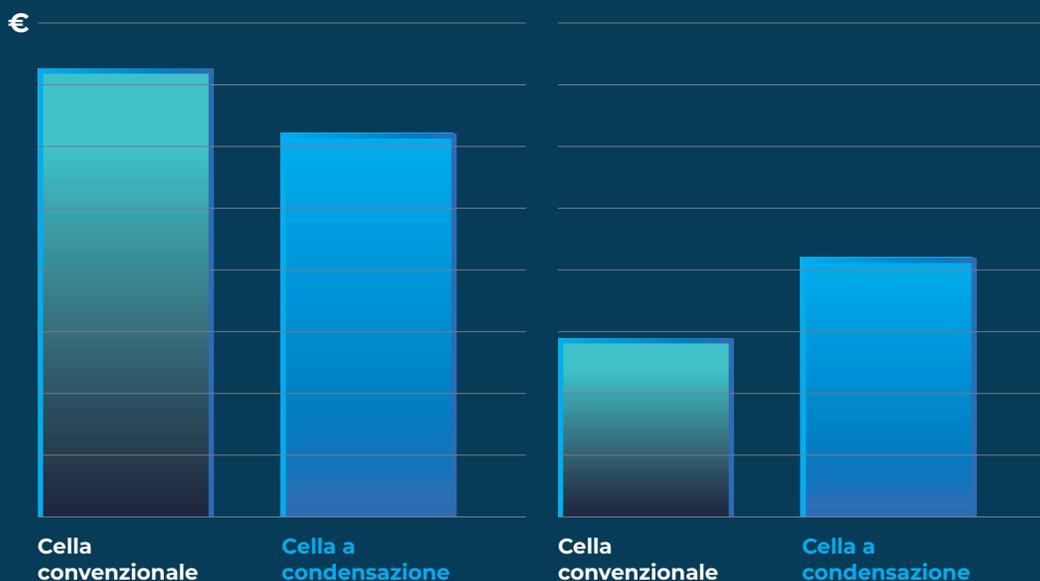
**Cella a condensazione**



Portiamo ora, come esempio, un confronto tra due celle di tipologia di essiccazione diversa applicato su due clienti di due paesi distinti e con la stessa necessità.

### Paese A

### Paese B



### Confronto costo energetico in due paesi diversi\*

L'impianto a condensazione, con alimentazione elettrica, è più conveniente nel paese A, ma non nel paese B, dove invece l'impianto convenzionale alimentato da vettore termico garantisce un maggiore risparmio. Ciò evidenzia l'estrema importanza della variabile del costo energetico nell'individuazione e progettazione dell'impianto che offriamo al cliente.

\* Rappresentazione grafica realizzata sulla base di dati di clienti reali, applicati ai costi medi dell'energia elettrica e di un vettore termico.

# Impianto basic o accessoriato?

L'investimento in un nuovo impianto è una scelta che va attentamente ponderata. Ci sono tuttavia **diversi fattori da tenere in considerazione** e che incidono soprattutto nel medio-lungo termine. Non sempre, infatti, un minor investimento nel breve si rivela essere la soluzione migliore. Analizziamo un caso specifico.

Prendiamo in esame uno stesso impianto, equipaggiandolo o meno con accessori che ne aumentano **performance e risparmio**. Presentiamo qui di seguito, quindi, due diverse situazioni:

- **Cella basic, non accessorata**
- **Cella accessorata con recuperatori di calore e sistema di controllo con software dedicato STOP&GO**



**Cella basic**



**Cella accessorata**



€



**Cella basic**

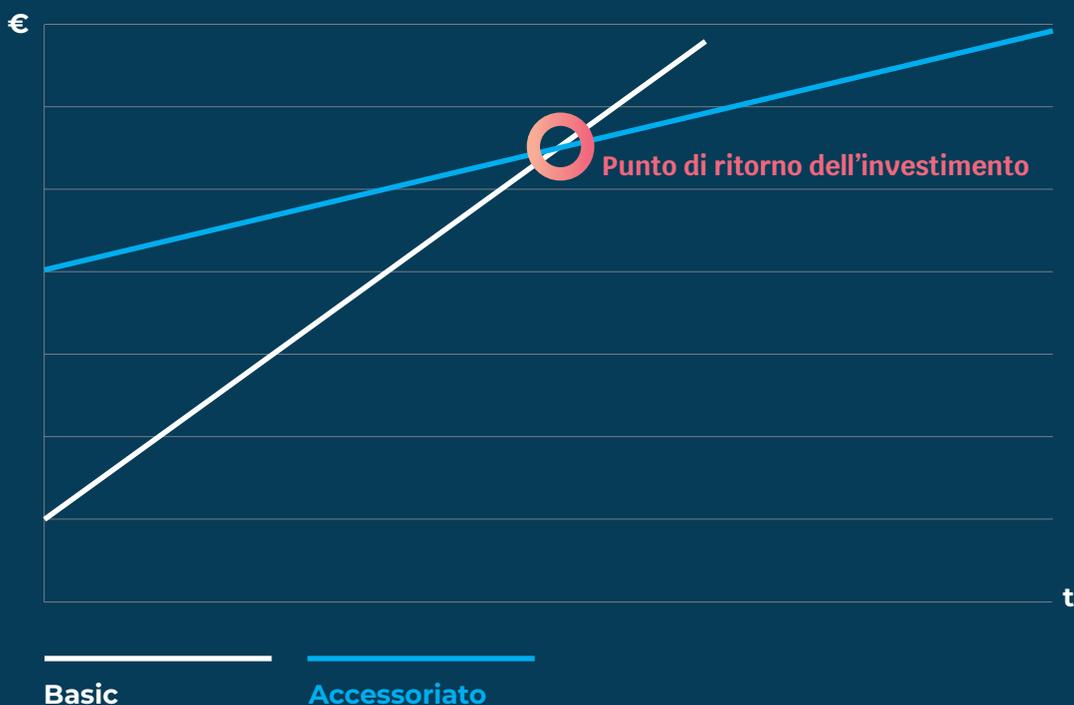
**Cella accessorziata**

**Costo variabile**

**Investimento**

Analizziamo come la cella accessorziata, a fronte di un investimento iniziale maggiore, presenti costi variabili minori. Conseguentemente, il costo ciclo di una cella accessorziata risulta sensibilmente più basso rispetto al costo ciclo di una cella basic.

# Indice di redditività: Calcolo del ROI



L'equipaggiamento dell'impianto con accessori dedicati permette inoltre una **maggiore riduzione di emissioni inquinanti**. Questa riduzione aumenta progressivamente sulla base del tipo di equipaggiamento.

Nel caso di impianto equipaggiato sia con recuperatore che con software STOP&GO, è possibile ottenere un **risparmio di CO<sub>2</sub> fino al 34%** (= fino a 290 tonnellate/anno) in più rispetto a un impianto basic non accessoriatato.

- > Cella basic, non accessoriatata
- > Cella accessoriatata con recuperatori di calore e sistema di controllo con software dedicato STOP&GO



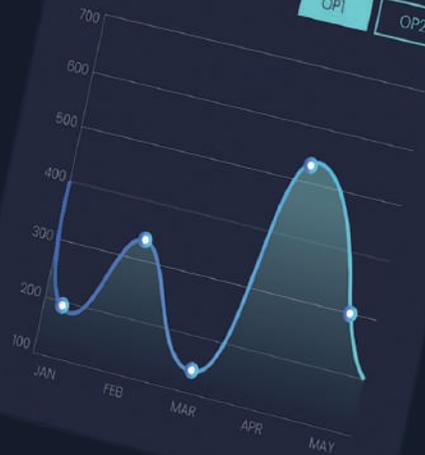
# SAVING ENERGY



450

OP1

OP2



# Energy Management? Let us take care of it.

Gli investimenti in nuovi impianti e componenti ausiliari contribuiscono a minori consumi, ma non sono sempre necessari.

Grazie all'utilizzo di **specifiche tecniche di Energy Management** Incomac è in grado di condurre un'**analisi approfondita dei dati di consumo**, garantendo importanti percentuali di risparmio energetico anche sul tuo impianto già esistente.



**Il metodo Energy Management di Incomac si riassume in 4 fasi:**



Raccogliamo i dati relativi ai consumi energetici e all'utilizzo dell'impianto



Analizziamo e misuriamo la situazione energetica esistente attraverso gli EnPI

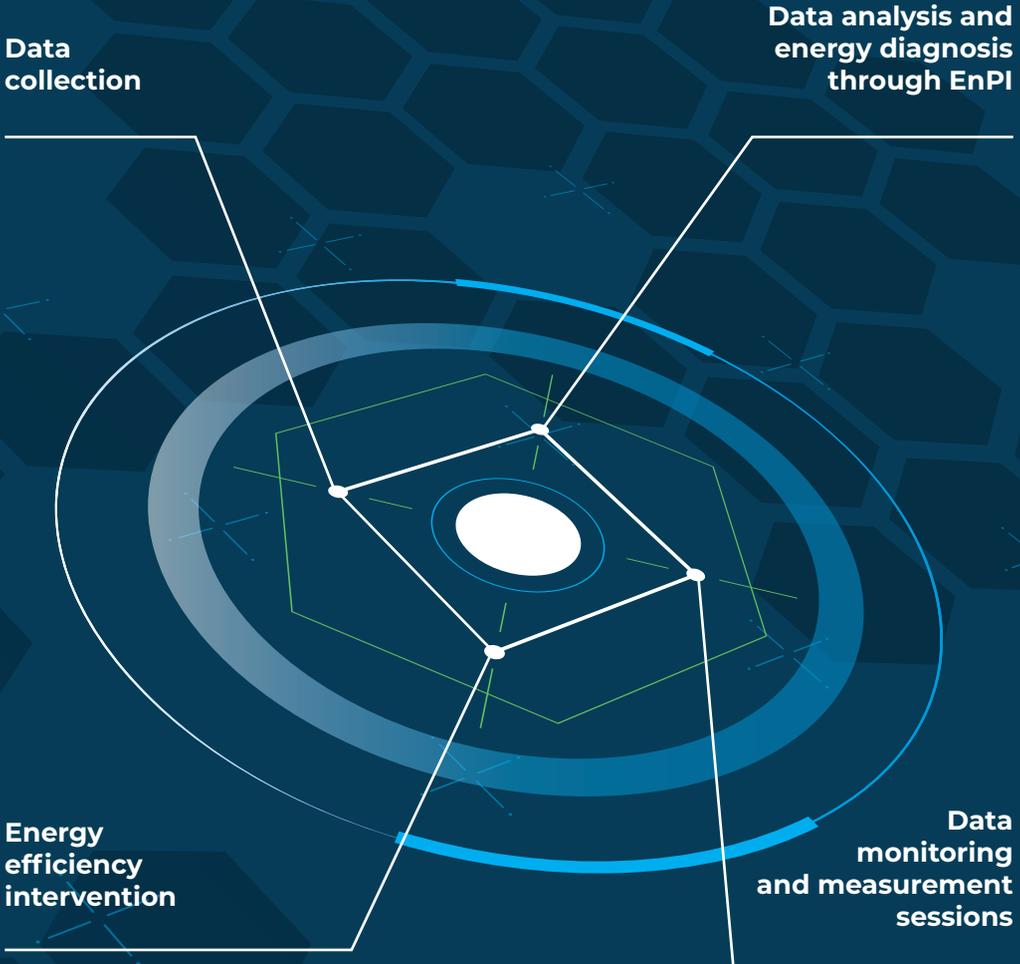


Realizziamo interventi di efficientamento energetico



Monitoriamo i risultati in ottica di miglioramento e ottimizzazione continua

Applichiamo la nostra strumentazione per la **misurazione dell'energia termica ed elettrica** e, successivamente a un periodo di misurazione ed analisi, forniamo un ciclo rappresentativo con reference di **benchmark misurabili**.



# Un servizio altamente personalizzato

Grazie al nostro reparto R&D possiamo offrire un pacchetto di **soluzioni su misura** in grado di soddisfare le necessità del cliente in modo capillare.

Parallelamente ad analizzare le richieste del cliente, prendiamo anche in considerazione il contesto climatico in cui il prodotto viene trattato al fine di poter garantire il **miglior servizio**, sempre con attenzioni rivolte alla **sostenibilità** e all'**ottimizzazione dei processi**.

---

## Al tuo fianco. In tutto il mondo.





**Impianti presenti in  
95 paesi**



**Impianti installati  
+10.000**

**INCOMAC S.r.l.**

Via G. Ferraris, 50  
31044 Montebelluna (TV) – Italia

**P.I.** IT00436620264

**T** + 39 0423 21646

**@** [info@incomac.com](mailto:info@incomac.com)

**W** [incomac.com](http://incomac.com)